

Les produits de contrôle par la prise d'empreinte et Le Contrôle Non Destructif (C.N.D.)

Les produits techniques PLASTIFORM®	Désignations et couleurs produits	Consistances de départ			Dureté finale en Shore A	Démoulage (En mn)	Élasticité	Qualité de l'empreinte	Consistances finales			Pour une empreinte				Coupe au cutter	Propriétés, recommandations et avantages
		Coulante	Pâteuse	Mastic					Souple	Semi-souple	Rigide	Interne totale	Interne totale avec C. D.	Sectorielle et interne	Sectorielle et externe		
Mélange automatique à cartouche. A placer dans le pistolet doseur PLASTIFORM®	<b>E.S.A.D.</b>	★			25	6	10%	µm	★			★	★	★	★	★	De consistance coulante à très coulante, il est recommandé pour visualiser des états de surface interne ou externe de pièces usinées. Empreinte de petite ou moyenne dimension. Son élasticité moyenne reste très intéressante pour les empreintes pouvant être internes avec ou sans Contre Dépouille (C.D.), sans toutefois dépasser 10% du noyau pour un démoulage aisé. Coupe difficile avec un cutter; empreinte à observer de préférence dans son intégralité.
	<b>D.A.V.</b>	★			20	8	20%	µm	★			★	★	★	★	★	De consistance coulante, il est recommandé pour la prise d'empreintes internes et totales de petites et moyennes dimensions. Son élasticité importante (20 % du noyau) permet des démoulages difficiles; avec des (C.D.) contres dépouilles importantes, gorge, forme interne complexe ... Il restitue les fins détails. Coupe difficile avec un cutter; empreinte à observer de préférence dans son intégralité.
	<b>B.A.D.</b>	★			50	8	10%	µm	★			★	★	★	★	★	De consistance coulante, il est recommandé pour la prise d'empreintes internes et totales de petites et moyennes dimensions. Son élasticité moyenne (10 % du noyau) permet le démoulage dans la majorité des cas, pour les empreintes pouvant être internes avec ou sans Contre Dépouille (C.D.). Il restitue les plus fins détails et peut être utilisé pour le contrôle indirect d'état de surface par comparaison visuelle avec des plaquettes étalon. Coupe aisée avec le cutter spécial.
	<b>J.A.D.</b>		★		25	8	20%	µm	★			★	★	★	★	★	De consistance pâteuse, il est recommandé pour la prise d'empreintes internes ou externes et sectorielles de petites et moyennes dimensions. Son élasticité importante (20 % du noyau) permet des démoulages difficiles, Contre Dépouille (C.D.) importante, gorge, forme interne complexe... Il restitue bien les petits détails. Coupe difficile avec un cutter; empreinte à observer de préférence dans son intégralité.
	<b>S.O.F.T.</b>		★		35	8	10%	µm	★			★	★	★	★	★	De consistance pâteuse, il est recommandé pour la prise d'empreintes internes ou externes et sectorielles de petites et moyennes dimensions. Son élasticité moyenne (10 % du noyau) permet le démoulage dans la majorité des cas, pour les empreintes pouvant être internes avec ou sans Contre Dépouille (C.D.). Il restitue bien les petits détails. Coupe aisée avec le cutter spécial.
	<b>R.G.X.</b>		★		80	6	1%	µm		★		★	★	★	★	★	De consistance pâteuse, il est recommandé pour la prise d'empreintes internes et sectorielles de petites et moyennes dimensions. Son élasticité très faible (1% du noyau), le destine à des empreintes ne présentant aucune difficulté au démoulage. Il peut-être associé à un autre produit PLASTIFORM® coulant ou pâteux pour apporter une bonne rigidité mécanique. Coupe aisée avec le cutter spécial.
Mélange: 2 silicones conditionnés en: 1 kg- 5 kg - 25 kg	<b>MT-AD</b> 15 20 30	★			15 20 30	6	30% 23% 18%	µm	★			★	★	★	★	★	Les PLASTIFORM® MT-AD de dureté shore A 15, 20 et 30 sont des silicones techniques pour réaliser des prises d'empreintes, leurs utilisations sont très diversifiées. Mélange pratique et d'une excellente précision des détails, la qualité de l'empreinte reste très fidèle à l'originale. De consistance coulante, ils sont recommandés pour des surfaces internes ou externes pour des empreintes de moyenne et grande dimension intéressant pour les moulistes.
Mélange Manuel Silicone à 2 composants	<b>KE-AD</b>			★	60	8	5%	1/100		★				★	★	★	De consistance mastic, il est recommandé pour la prise d'empreintes sectorielles internes ou externes de moyennes ou grandes dimensions. Il s'applique à la main. Son élasticité faible (5% du noyau), le destine à des empreintes présentant peu de difficulté au démoulage. Il est également utilisé dans la technique du « Moulage sandwich ». Coupe aisée avec le cutter spécial.
	<b>KV-AD</b>			★	70	6	1%	1/100		★				★	★	★	De consistance mastic, il est recommandé pour la prise d'empreintes sectorielles internes ou externes de moyennes ou grandes dimensions. Il s'applique à la main. Son élasticité faible (1 à 2 % du noyau) le destine à des empreintes ne présentant pas de difficulté au démoulage, mais aussi lorsqu'une relative tenue mécanique de l'empreinte est souhaitée. Il est également utilisé dans la technique « du moulage sandwich ». Coupe aisée avec le cutter spécial.
Mélange Manuel Base + catalyseur	<b>Plastiform KR</b>			★	35	5	10%	1/100	★						★	★	De consistance mastic. Souple. Il est recommandé pour la prise d'empreintes externes et sectorielles internes de petites dimensions. Son élasticité moyenne (10 % du noyau) permet le démoulage dans la majorité des cas. Il s'applique à la main. Permet la prise d'empreinte sur machine sans démontage des pièces. Il est également utilisé dans la technique « du moulage sandwich ». Coupe aisée avec le cutter spécial. Empreinte ne se garde pas dans le temps.
	<b>Plastiform KS</b>			★	70	5	1%	1/100		★					★	★	De consistance mastic. Semi souple. Il est recommandé pour la prise d'empreintes externes et sectorielles internes de petites dimensions. Son élasticité très faible (1% du noyau), le destine à des empreintes ne présentant aucune difficulté au démoulage. Il s'applique à la main. Permet la prise d'empreinte sur machine sans démontage des pièces. Il est également utilisé dans la technique « du moulage sandwich ». Coupe aisée avec le cutter spécial. Empreinte ne se garde pas dans le temps.
Les Rigides livrés en set	<b>Plastiform PR-PX</b>	★	★		100	8-10	0%	µm		★	★		★	★		Usinable	Le PR-PX est recommandé pour la prise d'empreintes INTERNES totales ou sectorielles ou externes sectorielles de petites moyennes ou grandes dimensions. Le mélange est à réaliser manuellement. Le PR-PX à un grain très fin pour un résultat d'une réplique très fidèle. Il est utilisé pour une prise d'empreinte rapide (8 mn) mais son emploi est déconseillé pour les matériaux fragiles intéressant sur des pièces verticales. Le PR-PX est utilisé aussi pour un contrôle indirect d'un ETAT de SURFACE. Il est aussi recommandé pour la réalisation de contretypage. Usinable en vitesse lente.
	<b>Plastiform MD-3P</b>	★			100	10-30	0%	µm		★	★		★	★		Usinable	Le MD-3P est recommandé pour la prise d'empreintes INTERNES totales ou sectorielles ou externes sectorielles de petites moyennes ou grandes dimensions. Le mélange est à réaliser manuellement. Le MD-3P donne un rendu très fin pour un contrôle indirect d'un ETAT de SURFACES. La polymérisation lente (60 mn) limite l'élévation de température ce qui permet son emploi sur des matériaux fragiles et les plastiques (essai préalable). Il est aussi recommandé pour la réalisation de contretypage. Usinable en vitesse lente.